

Промышленный моторизованный клапан

JADE ANSI 300/PN64

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



ENOLGAS

JADE

ANSI 300 / PN64

Прочная, усовершенствованная конструкция плоских шаровых кранов из нержавеющей и углеродистой сталей - результат двадцатилетнего производственного опыта компании Enolgas. Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607. Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом по ISO 5211.

ТОРЦЫ

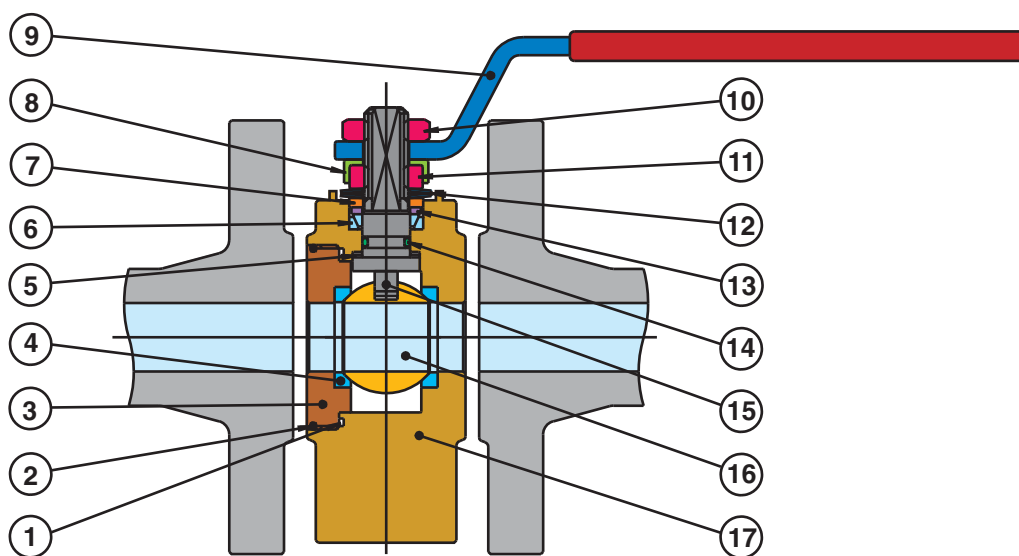
Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
PN 64 или ANSI 300

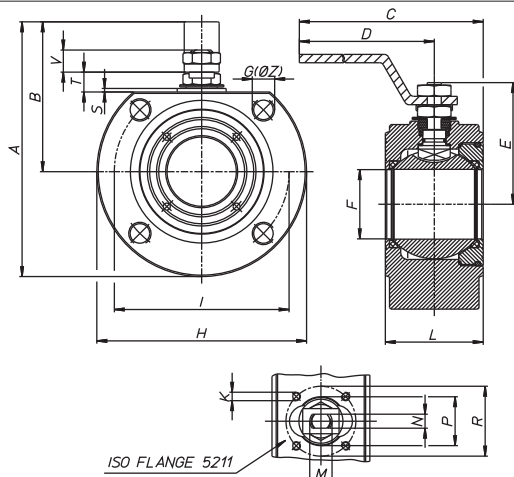
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ
От -30°C до +180°C

ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика вода, газы, пар и вакуум. Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
7	Ограничитель	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цв.		AISI 304 D 1.4301
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310
13	Уплотнит. шайба	Из прутка		AISI 303 D 1.4305
14	Уплотнит. кольцо	Зеленое или черное		Фторкаучук
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
16	Шар	Кованый		AISI 316 D 1.4401
17	Корпус	Из прутка		AISI 316 D 1.4401



- 15% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ от DN 15 до DN 50
- Редуктор с ручным управлением
- Полный шар и однонаправленный клапан
- Версия без смазки
- Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
- По запросу возможно исполнение с сертификатом АТЕХ
- Удлиненный шток для изолированных труб
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу коммерческую/ техническую службы

	Разм.	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	K мм	I мм	L мм	M мм	N мм	P мм	R мм	S мм	T мм	V мм	Z мм	N° отвер	PN	ISO фланцы	вес в гр
PN 64	DN15	119	66	161	140	48	15	M12	105	M5	75	42	M10	6	-	36	-	3	9	14	4	64	F03	2310
	DN20	138	73	163	140	55,5	20	M16	130	M5	90	46	M10	6	-	36	-	3	9	18	4	64	F03	3660
	DN25	160	90	205	180	70,5	25	M16	140	M5	100	50	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	18	4	64	F04	4750
	DN32	173	95	207	180	75	32	M20	155	M5	110	54	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	22	4	64	F04	6050
	DN40	194	109	263	230	87,5	40	M20M	170	M6	125	66	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	4	64	F05	8950
	DN50	206	116	272	230	94,5	50	20	180	M6	135	83	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	4	64	F05	12620
ANSI 300	1/2"	113	66	161	140	48	15	1/2"	95,2	M5	66,7	42	M10	6	-	36	-	3	9	16	4	-	F03	1725
	3/4"	130	73	163	140	55,5	20	5/8"	117,5	M5	82,5	46	M10	6	-	36	-	3	9	19	4	-	F03	2770
	1"	152	90	205	180	70,5	25	5/8"	123,8	M5	88,9	50	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	19	4	-	F04	3700
	1 1/2"	187	109	263	230	87,5	40	3/4"	155,6	M6	114,3	66	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	8	-	F05	7110
	2"	199	116	272	230	94,5	50	5/8"	165,1	M6	127	83	M16	10	-	50	-	2,5	16	19	4	-	F05	10430

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	15	20	25	32	40	50			
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"			
PN - bar	0	4	7	10	16	25	35		
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39		
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5		
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44		
	Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

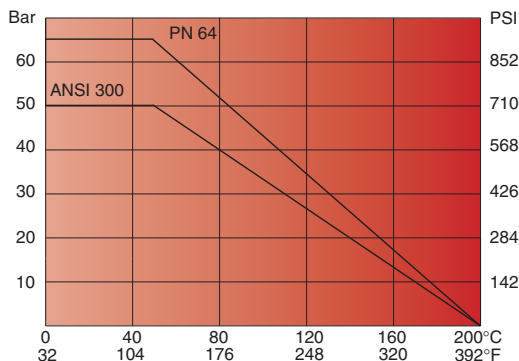
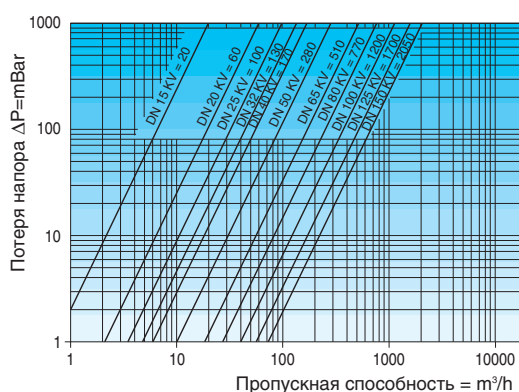


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: esb@nt-rt.ru || www.enolgas.nt-rt.ru